

# Referenzbericht

## Ansprechpartner



Viktor Wagner

☎ +49 371 2371-117 ✉ +49 371 2371-150

Email: viktor.wagner@sigma-chemnitz.de

Internet: www.sigma-chemnitz.de

## Über SIGMA

Als renommiertes Systemhaus in Sachsen agiert die SIGMA Chemnitz GmbH als Systemintegrator und Partner namhafter Anbieter im IT-Sektor.

Unsere über 70 Mitarbeiter bilden ein kompetentes Team am Standort Chemnitz. Mit Know-how, Kompetenz und knapp 30 Jahren Erfahrung bieten wir unseren Kunden zuverlässige und leistungsstarke Lösungen.

## Über unsere AutoID- und RFID-Lösungen

AutoID und RFID Lösungen für Produktion, Logistik und Supply Chain.

Unsere Kunden schätzen uns als kompetenten, innovationsstarken Partner, der sie von der ersten Problemanalyse bis zum Ziel engagiert begleitet. Langjährige Projekterfahrungen unserer Mitarbeiter bilden das Fundament für effektive AutoID- und RFID-Lösungen für Produktion, Logistik und Supply Chain.

## Über GRAIDWARE®

Die AutoID-Middleware GRAIDWARE® ist eine intelligente Abstraktionsschicht für unterschiedliche Hardware-Komponenten und Geschäftsanwendungen. Arbeitsmittel, Produktionsschritte und AutoID-Daten können identifiziert, überwacht, gesteuert und konfiguriert werden.



# ROTKÄPPCHEN-MUMM

## Über das Unternehmen

Die Rotkäppchen-Mumm Sektellereien GmbH ist ein traditionsreiches Unternehmen mit Sitz in Freyburg an der Unstrut und Deutschlands führender Sekthersteller sowie Produzent von Wein und Spirituosen.

## Entscheidung für RFID-Technologie von SIGMA

Im Zuge der Weiterentwicklung des traditionellen Flaschengärprozesses hat sich Rotkäppchen-Mumm für die AutoID / RFID Technologie der SIGMA Chemnitz GmbH entschieden. Mit moderner RFID-Technik und der Softwarelösung GRAIDWARE® werden die Ein- und Auslagerungsprozesse im Sektlager überwacht.

## Über das Projekt

Das Anbringen von RFID-Tags (UHF) an den Lagerbehältern und das damit verbundene Erstellen eines Objektes „Box“, ist die Voraussetzung zur berührungslosen Erkennung der Behälter an den definierten Lesepunkten.

## Vorteile der Lösung

Spezielle Apps versetzen den Anwender in die Lage, folgende Funktionen mobil per RFID-Handheld auszuführen:

- Aufträge identifizieren und bearbeiten
- Bestandsbuchungen und -änderungen ausführen
- Behälterinformationen anzeigen

Ausgehend vom SAP-Produktionsauftrag an der Befüllmaschine werden die Flaschen mit dem angestellten und identifizierten Lagerbehälter verheiratet.

Alle relevanten Produktionsdaten wie die Anzahl Flaschen pro Behälter und das Befülldatum werden am Objekt „Box“ gespeichert. Die Herausforderung für diesen Prozessschritt ist der räumlich beengte Produktionsbereich.

Dies bedingt für das RFID-System eine komplexe Filterung der Lesedaten, um Fremdlösungen auszusortieren.

Beim Transport des Behälters zu seinem Lagerort werden verschiedene RFID-Gates passiert. So wird nach dem Abstellen des Behälters der Lagerort am Objekt gespeichert werden.

Wichtig für den Kunden ist die Einhaltung einer bestimmten Lagerzeit. Diese wird vom System überwacht und beim Auslagern der Behälter automatisch geprüft.



Das Entleeren der Behälter wird ebenfalls automatisch mit dem bestehenden SAP-Auftrag abgeglichen.

Durch die integrierte Download- und Browsersperre für Mobile Devices entsprechen die Geräte den Sicherheitsrichtlinien des Anwenders.

Da umfangreiche Daten im System erzeugt und gespeichert werden, wurden verschiedene Auswertungen über MS Power-BI entwickelt. Der Kunde ist nach einer Schulung in der Lage, diese Auswertungen selbstständig im System weiterzuentwickeln.

Die entwickelten Bestands- und Bewegungs-Reports geben unter anderem Auskunft über Chargen, Auftragsstatus und Lagerorte. Diese Reports und Statistiken sind neben der Lagerzeitüberwachung und Lagerortbestimmung der große Nutzen für den Anwender. Manuelle Aufzeichnungen können entfallen.

## ***Das sagt unser Kunde...***

*Wir haben uns für dieses RFID-System entschieden, um einen sicheren Bestands- und Bewegungsnachweis führen zu können. Dabei steht im Fokus die Ablösung der Lagerbuchführung auf Papier und das intuitive Treffen von Entscheidungen. Dies gibt uns ein Fundament zur Ausweitung der Produktion. Die Zusammenarbeit mit der Firma SIGMA Chemnitz GmbH war zielführend, agil und zuverlässig.*

Silke Kahl, Leiterin Produktionsadministration Technologie, Rotkäppchen-Mumm Sektkellereien GmbH